



siempre funciona

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-10180-S

REVISION

00

PAGINA

1 de 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN

MONOMANDO PARA REGADERA

MODELO/CÓDIGO

10180-S

CARACTERÍSTICAS

MONOMANDO PARA REGADERA MANERAL CUADRADO ACABADO SATÍN

ACABADO

SATÍN

CERTIFICADO

NO



GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (l/m)

N/A

MÁXIMO (l/m)

N/A

PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA

A PARTIR DE 0,25 KG/CM²

COLOCACIÓN

BAÑO

PESO TOTAL

701 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

COTA EN mm

LARGO DEL CHAPETÓN

120.13 mm

DIÁMETRO DEL CARTUCHO CERÁMICO

40.00 mm

DIÁMETRO DEL CHAPETÓN DEL CARTUCHO

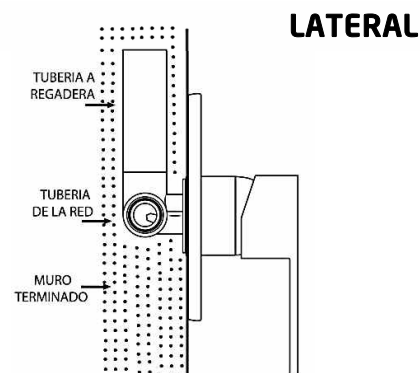
46.47 mm

LARGO DEL MANERAL

110.26 mm

INSTALACIÓN

- AL MOMENTO DE INSTALAR VERIFIQUE LA DIRECCIÓN CORRECTA DEL AGUA FRÍA Y CALIENTE DE TAL MANERA QUE LA PALANCA O MANERAL OPERE CORRECTAMENTE. IZQUIERDA AGUA CALIENTE, DERECHA AGUA FRÍA Y HACIA ARRIBA LA MEZCLA DE AMBAS.
- UNA VEZ INSTALADA LA VÁLVULA SE DEBE DE ENSAMBLAR EL CHAPETÓN Y EL MANERAL
- ABRA LA VÁLVULA DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO HAYA FUGAS, SI ES ASÍ, ENTONCES AJUSTE DONDE EXISTA LA FUGA.
- MANIPULE EL MANERAL O PALANCA PARA VERIFICAR EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL MONOMANDO.



MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUERPO O VÁLVULA

LATÓN

CHAPETÓN PARA CUERPO DEL MONOMANDO

LATÓN

O'RING DE LA CUBIERTA

NITRILO

CARTUCHO CERÁMICO DE 40 mm

PC/NYLON/CERÁMICA

TUERCA DEL CARTUCHO

ACERO INOXIDABLE

CHAPETÓN PARA TUERCA

LATÓN

PALANCA O MANERAL

ZAMAC

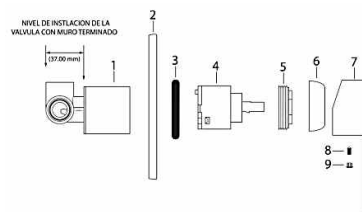
OPRESOR

ACERO INOXIDABLE AISI 201

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO PARA REGADERA

NOTA IMPORTANTE

INSTALE LA TUBERÍA SIN EXCEDERSE EL APRIETE PARA EVITAR QUE LA VÁLVULA SUFRA DAÑOS.



PARA USO DETERMINADO EN

CASA HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- QUITAR EL INDICADOR FRÍA-CALIENTE Y LUEGO RETIRAR EL OPRESOR CON UN DESARMADOR, QUITAR LA PALANCA O MANERAL. RETIRAR EL CASQUILLO Y POR ÚLTIMO RETIRAR LA TUERCA QUE SUJETA EL CARTUCHO.
- RETIRAR EL CARTUCHO DAÑADO, INSTALAR EL NUEVO CUIDANDO QUE LAS GUÍAS DEL CARTUCHO COINCIDAN CON LOS BARRENOS INTERNOS DE LA VÁLVULA
- VOLVER A INSTALAR TODOS LOS COMPONENTES Y PROBAR EL FUNCIONAMIENTO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES