



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
 VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
 ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:
FT-10076-S

REVISION
00

PAGINA
1 de 1

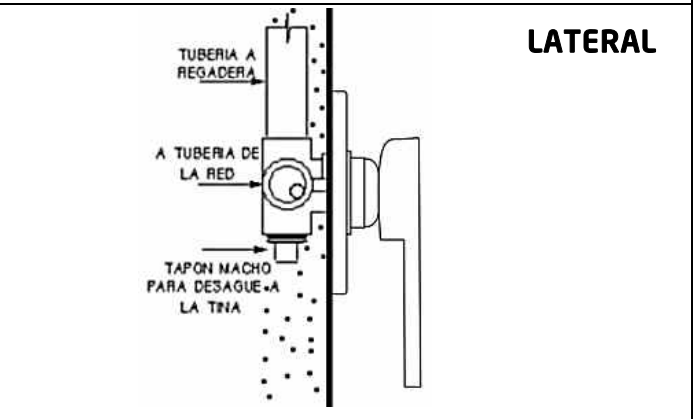


PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO DE EMPOTRAR	10076-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO DE EMPOTRAR CUADRADO PARA REGADERA O TINA	SATÍN
ACABADO SATÍN	CERTIFICADO
	NO

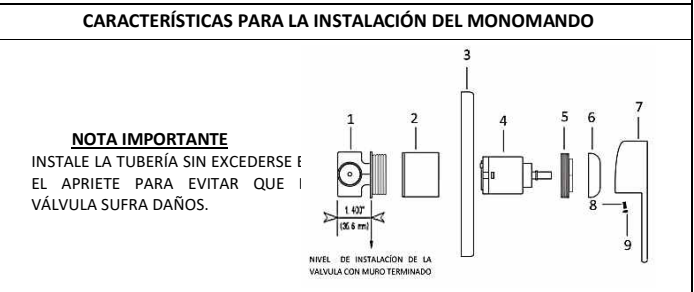
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	A PARTIR DE 0,25 KG/CM ²	BAÑO	577 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
LARGO DEL CHAPETÓN	134.50 mm
DIÁMETRO DE LA TUERCA QUE SUJETA AL CARTUCHO	50.00 mm
DIÁMETRO DEL CARTUCHO CERÁMICO	40.00 mm
DIÁMETRO DEL CHAPETÓN DEL CARTUCHO	47.00 mm
LARGO DEL MANERAL	100.00 mm
INSTALACIÓN	
<ol style="list-style-type: none"> AL MOMENTO DE INSTALAR VERIFIQUE LA DIRECCIÓN CORRECTA DEL AGUA FRÍA Y CALIENTE DE TAL MANERA QUE EL MANERAL OPERE CORRECTAMENTE. IZQUIERDA AGUA CALIENTE, DERECHA AGUA FRÍA Y HACIA ARRIBA LA MEZCLA DE AMBAS. PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA PARA QUE SELLE CORRECTAMENTE Y EVITAR POSIBLES FUGAS. UNA VEZ INSTALADA LA VÁLVULA SE DEBE DE ENSAMBLAR EL CHAPETÓN Y EL MANERAL. 	



MATERIAL DE FABRICACIÓN	
CUERPO O VÁLVULA	LATÓN
TUERCA PARA SUJETAR EL CARTUCHO	LATÓN
CHAPETÓN PARA CUERPO DEL MONOMANDO	LATÓN
CARTUCHO CERÁMICO DE 40 mm	PC/NYLON/CERÁMICA
TUERCA DEL CARTUCHO	LATÓN
CHAPETÓN PARA TUERCA	ZAMAC
PALANCA O MANERAL	ZAMAC
OPRESOR	ACERO INOXIDABLE AISI 201



PARA USO DETERMINADO EN
CASA HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO
<ol style="list-style-type: none"> SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<ol style="list-style-type: none"> QUITAR EL INDICADOR FRÍA-CALIENTE Y LUEGO RETIRAR EL OPRESOR CON UN DESARMADOR, QUITAR LA PALANCA O MANERAL RETIRAR EL CASQUILLO Y POR ÚLTIMO RETIRAR LA TUERCA QUE SUJETA EL CARTUCHO. RETIRAR EL CARTUCHO DAÑADO, INSTALAR EL NUEVO CUIDANDO QUE LAS GUÍAS DEL CARTUCHO COINCIDAN CON LOS BARRENOS INTERNOS DE LA VÁLVULA. VOLVER A INSTALAR TODOS LOS COMPONENTES Y PROBAR EL FUNCIONAMIENTO.

RESISTENCIA
<ol style="list-style-type: none"> EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. RESISTENCIA AL IMPACTO. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES