



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-4078

REVISIÓN:  
00

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
JUEGO DE MANERAL	4078
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
JUEGO DE MANERAL DE CRUZ CON CHAPETÓN DE LATÓN SATINADO	SATÍN
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

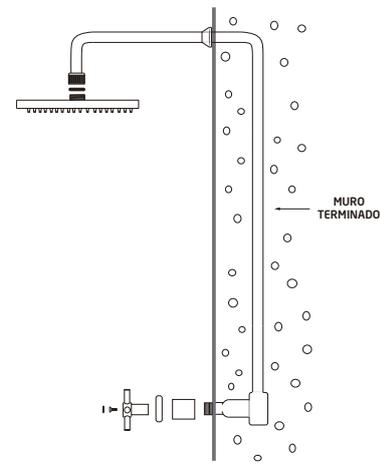


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	446 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
ALTURA TOTAL DEL MANERAL	94.78 mm
LONGITUD DEL MANERAL	55.14 mm

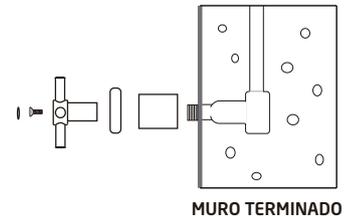


- INSTALACIÓN**
- GIRE EL CUERPO EN SENTIDO DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ EN LA VÁLVULA HASTA QUE CONECTE CON LA PARED ACABADA Y COLOQUE EL CHAPETÓN EN LA PARED ACABADA.
  - ALINEE EL MANERAL EN LOS DIENTES DEL PISTÓN Y EMPUJE HASTA QUE SE DETENGA.
  - AJUSTE EL TORNILLO CON UN DESARMADOR.
  - GIRE EL MANERAL Y ASEGÚRESE DE QUE NO EXISTAN DESLIZAMIENTOS EN LOS DIENTES DEL PISTÓN.

<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN</b>	
CHAPETÓN	LATÓN
CUERPO	LATÓN
MANERAL	LATÓN
TAPÓN	ZAMAC
TORNILLO	LATÓN
EMPAQUE	NITRILO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL JUEGO DE MANERAL

**NOTA IMPORTANTE**  
ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.



**GARANTÍA**  
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- RESISTENCIA**
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
  - EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
  - RESISTENCIA AL IMPACTO.
  - RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
  - RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
  - DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
  - NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
  - NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
  - NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
  - NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
- PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
  - RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O 'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO.
  - ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

