



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-4078

REVISIÓN:  
00

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
JUEGO DE MANERAL	4078
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
JUEGO DE MANERAL DE CRUZ CON CHAPETÓN DE LATÓN SATINADO	SATÍN
	CERTIFICADO
	N/A

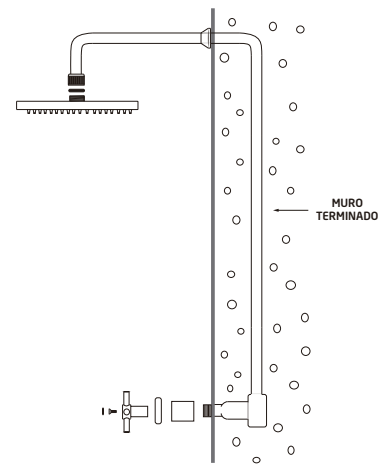


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	446 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

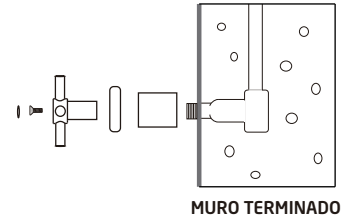
DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL DEL MANERAL	94.78 mm
LONGITUD DEL MANERAL	55.14 mm



INSTALACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> <li>GIRE EL CUERPO EN SENTIDO DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ EN LA VÁLVULA HASTA QUE CONECTE CON LA PARED ACABADA Y COLOQUE EL CHAPETÓN EN LA PARED ACABADA.</li> <li>ALINEE EL MANERAL EN LOS DIENTES DEL PISTÓN Y EMPUJE HASTA QUE SE DETENGA.</li> <li>AJUSTE EL TORNILLO CON UN DESARMADOR.</li> <li>GIRE EL MANERAL Y ASEGÚRESE DE QUE NO EXISTAN DESLIZAMIENTOS EN LOS DIENTES DEL PISTÓN.</li> </ol>

MATERIAL DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL JUEGO DE MANERAL
CHAPETÓN	LATÓN
CUERPO	LATÓN
MANERAL	LATÓN
TAPÓN	ZAMAC
TORNILLO	LATÓN
EMPAQUE	NITRILO

**NOTA IMPORTANTE**  
ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.



GARANTÍA	RESISTENCIA
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.	<ol style="list-style-type: none"> <li>EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.</li> <li>EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.</li> <li>RESISTENCIA AL IMPACTO.</li> <li>RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.</li> <li>RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.</li> <li>DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.</li> </ol>

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<ol style="list-style-type: none"> <li>SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.</li> <li>NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.</li> <li>NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.</li> <li>NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.</li> <li>NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERO EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.</li> <li>RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O 'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO.</li> <li>ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.</li> </ol>

OBSERVACIONES	CÓDIGO DE BARRAS
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.	 7 506374 002914