



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-4070

REVISIÓN:

00

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
JUEGO DE MANERAL	4070
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
JUEGO DE MANERAL DE CRUZ CON CHAPETÓN DE LATÓN CROMADO	CROMO
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

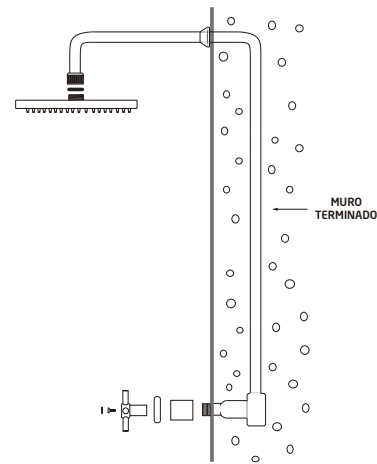


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	446 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN MM</b>
ALTURA TOTAL DEL MANERAL	94.78 MM
LONGITUD DEL MANERAL	55.14 MM



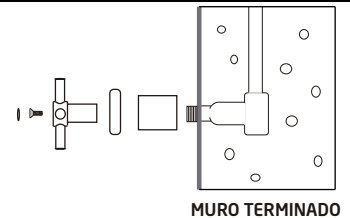
- INSTALACIÓN**
- GIRE EL CUERPO EN SENTIDO DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ EN LA VÁLVULA HASTA QUE CONECTE CON LA PARED ACABADA Y COLOQUE EL CHAPETÓN EN LA PARED ACABADA.
  - ALINEE EL MANERAL EN LOS DIENTES DEL PISTÓN Y EMPUJE HASTA QUE SE DETENGA.
  - AJUSTE EL TORNILLO CON UN DESARMADOR.
  - GIRE EL MANERAL Y ASEGÚRESE DE QUE NO EXISTAN DESLIZAMIENTOS EN LOS DIENTES DEL PISTÓN.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

CHAPETÓN	LATÓN
CUERPO	LATÓN
MANERAL	LATÓN
TAPÓN	ZAMAC
TORNILLO	LATÓN
EMPAQUE	NITRILO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL JUEGO DE MANERAL

**NOTA IMPORTANTE**  
ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.



- GARANTÍA**
- LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- RESISTENCIA**
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
  - EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
  - RESISTENCIA AL IMPACTO.
  - RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
  - RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
  - DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
  - NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
  - NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
  - NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
  - NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
- PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
  - RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O 'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO.
  - ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

**OBSERVACIONES**

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

