



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-3050

REVISIÓN:

00

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

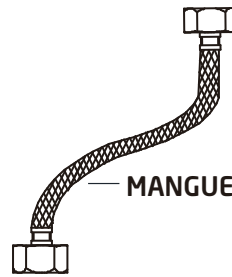
| DESCRIPCIÓN | MODELO/CÓDIGO |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| LLAVE DE CONTROL | 3050 |
| CARACTERÍSTICAS | ACABADO |
| LLAVE DE CONTROL ANGULAR DE BRONCE DE ½" X ½" SIN TUERCA (PARA SECCIONAMIENTO) | CROMO |
| CERTIFICADO | N/A |

GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

| MÍNIMO (l/m) | MÁXIMO (l/m) | PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA | COLOCACIÓN | PESO TOTAL |
|---------------------|----------------------|-------------------------------------|------------|------------|
| 2 LITROS POR MINUTO | 10 LITROS POR MINUTO | A PARTIR DE 0,25 kg/cm ² | FREGADERO | 116 g. |

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| DIMENSIONES | COTA EN mm |
|----------------|------------|
| ALTURA TOTAL | 45.00 mm |
| LONGITUD TOTAL | 63.00 mm |
| | |
| | |



MANGUERA ALIMENTADORA



VÁLVULA DE CONTROL

INSTALACIÓN

1. CERRAR LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA LA RED.
2. SE RECOMIENDA LIMPIAR LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA Y DE VÁLVULA ALIMENTADORA.
3. PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA PARA EVITAR POSIBLES FUGAS.
4. INSTALAR LA VÁLVULA, CUIDANDO DE NO EXCEDERSE EN EL APRIETE PARA NO DAÑARLA.
5. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS TANTO EN LA TUBERÍA COMO EN LA VÁLVULA DE CONTROL INSTALADA.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

| | |
|----------------------|------------------|
| TORNILLO | ACERO INOXIDABLE |
| MANERAL | ZAMAC |
| TUERCA | LATÓN |
| EMPAQUE P/TUERCA | PLÁSTICO |
| PISTÓN | LATÓN |
| O'RING | NITRILO |
| EMPAQUE PLANO | PLÁSTICO |
| VÁLVULA ALIMENTADORA | BRONCE |

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA LLAVE INDIVIDUAL

NOTA IMPORTANTE

PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA LLAVE INDIVIDUAL PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE Y CON AYUDA DE UN DESARMADOR APRIETE BIEN EL TORNILLO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL MANERAL CON UN DESARMADOR.
2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA CON UNA LLAVE Y REEMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS. A INSTALAR EL ENSAMBLE Y EL MANERAL.
3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS DEL PUNTO NO. 2 Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
4. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

CÓDIGO DE BARRAS



7 506374 000774