



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-3040

REVISIÓN:  
00

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
LLAVE DE CONTROL	3040
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
LLAVE DE CONTROL ANGULAR EN LATÓN COMPACTA DE ½" X ½" SIN TUERCA	CROMO
CERTIFICADO	N/A

GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

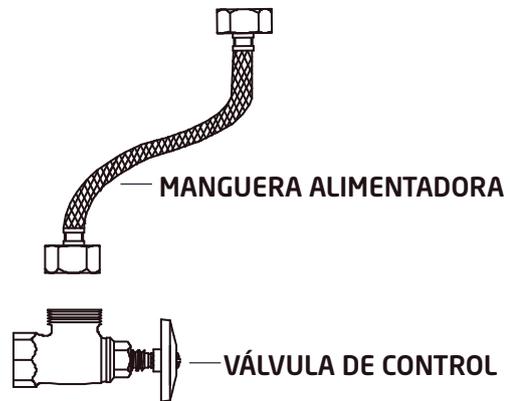
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	FREGADERO	72 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	33.00 mm
LONGITUD TOTAL	29.52 mm

INSTALACIÓN

1. CERRAR LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA LA RED.
2. SE RECOMIENDA LIMPIAR LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA Y DE VÁLVULA ALIMENTADORA.
3. PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA PARA EVITAR POSIBLES FUGAS.
4. INSTALAR LA VÁLVULA, CUIDANDO DE NO EXCEDERSE EN EL APRIETE PARA NO DAÑARLA.
5. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS TANTO EN LA TUBERÍA COMO EN LA VÁLVULA DE CONTROL INSTALADA.



MATERIAL DE FABRICACIÓN

TORNILLO	ACERO INOXIDABLE
MANERAL	ZAMAC
TUERCA	LATÓN
EMPAQUE P/TUERCA	PLÁSTICO
PISTÓN	LATÓN
O'RING	NITRILO
EMPAQUE PLANO	PLÁSTICO
VÁLVULA ALIMENTADORA	BRONCE

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA LLAVE INDIVIDUAL

**NOTA IMPORTANTE**  
PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA LLAVE INDIVIDUAL PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE Y CON AYUDA DE UN DESARMADOR APRIETE BIEN EL TORNILLO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL MANERAL CON UN DESARMADOR.
2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA CON UNA LLAVE Y REEMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS. A INSTALAR EL ENSAMBLE Y EL MANERAL.
3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS DEL PUNTO NO. 2 Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
4. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

CÓDIGO DE BARRAS

