



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT- 830S-Q-R2

REVISIÓN:  
01

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE	830S-Q-R2
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE CON CHAPETÓN Y MANERAL "Q"	N/A
(PISTÓN DE VUELTA COMPLETA)	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

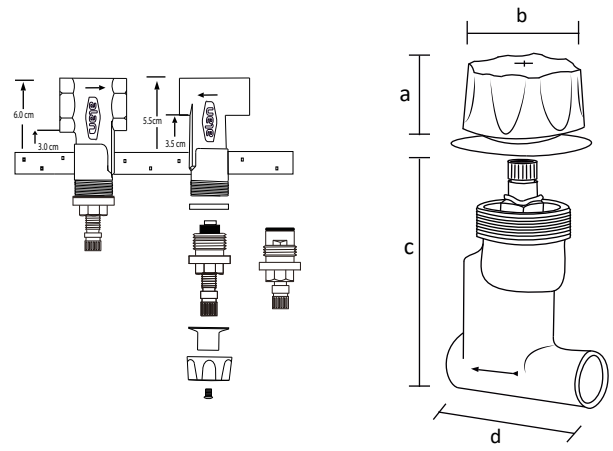


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

<b>MÍNIMO (L/M)</b>	<b>MÁXIMO (L/M)</b>	<b>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</b>	<b>COLOCACIÓN</b>	<b>PESO TOTAL</b>
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	REGADERA	585 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA DEL MANERAL	29.00 mm
b DIÁMETRO DEL MANERAL	48.00 mm
c ALTURA DE LA VÁLVULA DE EMPOTRAR	94.00 mm
d LONGITUD DE LA VÁLVULA DE EMPOTRAR	52.00 mm



INSTALACIÓN

- ES IMPORTANTE RESPETAR LAS DISTANCIA DE INSTALACIÓN QUE SON 6.0 CMS Y 3.0 CMS PARA LA VÁLVULA DE EMPOTRAR ROSCABLE Y DE 5.5 CMS Y 3.5 CMS. PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE HASTA EL MURO TERMINADO.
- AL MOMENTO DE INSTALAR VERIFIQUE LA DIRECCIÓN CORRECTA DEL AGUA POR MEDIO DE LAS FLECHAS DE DIRECCIÓN INDICADAS LAS VÁLVULAS.
- PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE QUITAR EL ENSAMBLE (PISTÓN Y TUERCA Y EL EMPAQUE PARA LA TUERCA O CARTUCHO Y EMPAQUE PARA EVITAR QUE SE DAÑEN AL MOMENTO DE SOLDAR EL TUBO DE COBRE

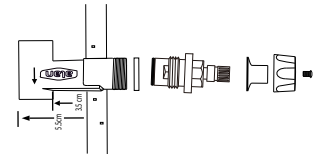
MATERIAL DE FABRICACIÓN

VÁLVULA DE EMPOTRAR	BRONCE
MANERAL	ZAMAC
CHAPETÓN	ZAMAC
PISTÓN DE VUELTA COMPLETA	LATÓN
TORNILLO	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL JUEGO DE EMPOTRAR SOLDABLE

**NOTA IMPORTANTE**

PARA UNA BUENA INSTALACIÓN SE DEBE RESPETAR LA DISTANCIA DE INSTALACIÓN Y SIN EXCEDER EN EL APRIETE QUE PUEDA DAÑAR SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA CAMBIO DE EMPAQUES, SELLO Y CARTUCHO, CERRAR LA VÁLVULA DE PASO QUE VA DEL TINACO A LA RED DE ALIMENTACIÓN DE LA CASA.
- QUITAR EL TORNILLO CON UN DESARMADOR, POSTERIORMENTE EL MANERAL Y LUEGO EL CHAPETÓN, RETIRAR EL CARTUCHO CON UNA LLAVE Y REMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS..
- VOLVER A INSTALAR EL CARTUCHO, ENSEGUIDA EL CHAPETON,DESPUES EL MANERAL, Y POR ULTIMO LOSTORNILLOS.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

