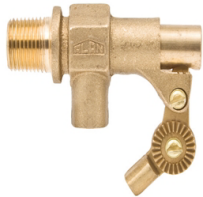
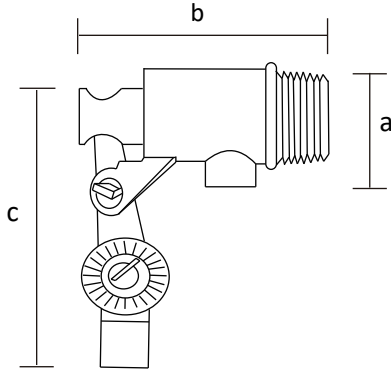


	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
			CÓDIGO: FT-20E ¾"	
			REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
VÁLVULA DE FLOTADOR	20E-¾"	
CARACTERÍSTICAS	ACABADO	
VÁLVULA DE FLOTADOR ECONÓMICO DE ¾" (LATÓN FORJADO)		
	CERTIFICADO	

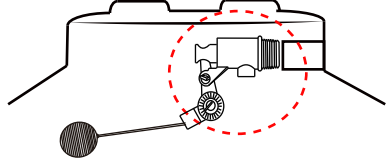
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A		198 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DIMENSIONES	COTA EN mm
a LONGITUD DE LA VÁLVULA	37.07 mm
b ALTURA DE LA VÁLVULA	65.17 mm
c ALTURA DE JUEGO DE ASTRIADO	70.86 mm



INSTALACIÓN	
1. RETIRE LA TUERCA Y LOS EMPAQUE DE LA CONTRA PARA FREGADERO. 2. COLOQUE SILICON ENTRE LA CONTRA Y EL FREGADERO PARA UN MEJOR SELLADO. 3. ENSAMBLE LA CONTRA EN EL FREGADERO. 4. COLOQUE LOS EMPAQUES PARA LA CONTRA POR DEBAJO DEL FREGADERO, SUJETE LA CONTRA CON LA TUERCA DE SUJECIÓN HASTA QUE QUEDE BIEN FIJA. 5. ENSAMBLE EL TUBO A LA CONTRA POR ENMEDIO DEL EMPAQUE Y LA TUERCA AJUSTE HASTA QUE NO SE MUEVA. 6. HABRÁ LA MEZCLADORA Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS ENTRE LA CONTRA Y EL FREGADERO Y EN LA UNIÓN DEL TUBO.	

MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE FOLTADOR. NOTA IMPORTANTE COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS, ROSCAR HASTA EL TOPE PARA EVITAR FUGAS.
CUERPO	LATÓN FORJADO	
PISTÓN	LATÓN	
TORNILLO MARIPOSA	LATÓN	
JUEGO DE ESTRIADO	LATÓN	



PARA USO DETERMINADO EN	GARANTÍA
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO. LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.	1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES DETERIORADOS, QUITAR LAS TUERCAS CORRESPONDIENTES Y RETIRAR EL EMPAQUE O SELLO DAÑADO. 2. COLOCAR EL NUEVO EMPAQUE Y APRETAR LAS TUERCAS CON CUIDADO PARA NO DEFORMAR EL EMPAQUE O SELLO. 3. ABRA LA MEZCLADORA Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS ENTRE LA CONTRA Y EL FREGADERO O ENTRE EL TUBO Y LA TUERCA.

RESISTENCIA	CÓDIGO DE BARRAS
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.	