



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT -3900-1"

REVISIÓN:
01

PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE RETENCIÓN	3900-1"
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE RENTENCIÓN DE COLUMPIO ROSCABLE (200 W.O.G.)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

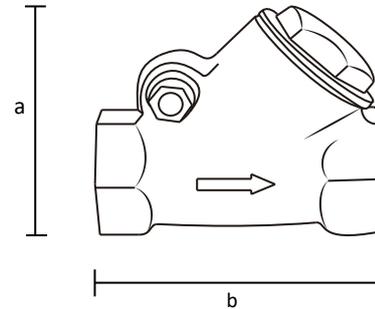


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TUBERIA HIDRÁULICA	482 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA DE LA VÁLVULA	82.00 mm
b LONGITUD DE LA VÁLVULA	81.00 mm



INSTALACIÓN

- 1- PURGAR O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA O SUS COMPONENTES.
- 2- LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN.
- 3- COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERIA PARA EVITAR FUGAS.
- 4- ENSAMBLE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN EN EL TUBO CON DIRECCIÓN CORRECTA DEL FLUJO.
- 5- APRETAR LA VÁLVULA CON LA LLAVE, PROCURANDO NO EXCEDERSE EN EL APRIETE PARA NO DAÑARLA.

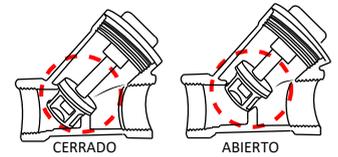
MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUERPO DE LA VÁLVULA	LATÓN
TAPÓN	LATÓN
PISTÓN O EMBOLO	LATÓN
EMPAQUE O SELLO	PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VALVÚLA DE RENTENCIÓN

NOTA IMPORTANTE

COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS Y ROSCAR HASTA LLEGAR AL TOPE.



GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUE DEMONTAR EL TAPÓN Y RETIRAR EL EMPAQUE DAÑADO.
2. PONER EL EMPAQUE NUEVO COLOCÁNDOLO CON CUIDADO Y CORRECTAMENTE.
3. COLOCAR NUEVAMENTE EL TAPÓN EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
4. PARA EL REEMPLAZO DEL EMPAQUE O SELLO SEGUIR LOS PASOS ANTERIORES.
5. VERIFIQUE QUE EL EMPAQUE O SELLO QUEDE CORRECTAMENTE ENSAMBLADO EN LA RENURA EL PISTÓN O ÉMBOLO.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CESPOLES O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

