



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-2007

REVISIÓN:

01

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
HERRAJE DE P.V.C.PARA WC	2007
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
HERRAJE DE P.V.C. PARA WC	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

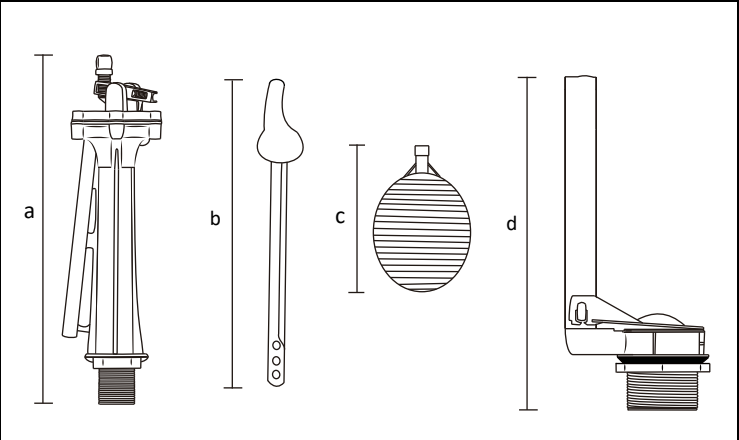


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TANQUE DEL INODORO	520 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA VÁLVULA DE TANQUE BAJO	290.00 mm
b LONGITUD MANIJA	262.00 mm
c LONGITUD FLOTADOR	145.00 mm
d ALTURA CONTRA DE TANQUE BAJO	270.00 mm



- INSTALACIÓN**
- 1- CIERRE LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA A LA RED, DRENAR EL TANQUE DEL INODORO.
 - 2- QUITAR LA PIEZA DAÑADA
 - 3- REMPLAZARLA POR LA PIEZA NUEVA
 - 4- AJUSTA LA PIEZA PARA NO SE MUEVA
 - 5- ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA INSTALADA.

MATERIAL DE FABRICACIÓN	
TANQUE BAJO	P.V.C
CONTRA DE TANQUE BAJO	P.V.C
MANIJA	P.V.C
TUERCA DE SUJECIÓN	PLÁSTICO
MANGUERA	NITRILO
FLOTADOR	PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE UN HERRAJE DE P.V.C.

NOTA IMPORTANTE
PARA UN MEJOR SELLADO COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
 3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

LIBRE DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CESPOLES O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS