



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
TB-35

REVISIÓN:  
01

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
VÁLVULA DE TANQUE BAJO	35
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
VÁLVULA DE TANQUE BAJO DE P.V.C SIN FLOTADOR NI VARILA	N/A
<b>TINACO O CISTERNA</b>	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

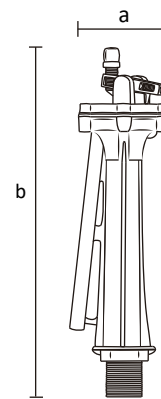


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

<b>MÍNIMO (L/M)</b>	<b>MÁXIMO (L/M)</b>	<b>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</b>	<b>COLOCACIÓN</b>	<b>PESO TOTAL</b>
N/A	N/A	N/A	TANQUE DEL INODORO	150 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a LONGITUD DE LA VÁLVULA	57.00 mm
b ALTURA DE LA VÁLVULA	290.00 mm



INSTALACIÓN

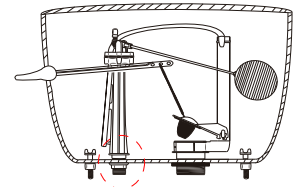
- 1- CIERRE LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA A LA RED, DRENAR EL TANQUE DEL INODORO.
- 2- QUITAR LA PIEZA DAÑADA
- 3- REMPLAZARLA POR LA PIEZA NUEVA
- 4- AJUSTA LA PIEZA PARA NO SE MUEVA
- 5- ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA INSTALADA.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUERPO	PLÁSTICO
MANGUERA	NITRILO
EMPAQUE CÓNICO	NITRILO
TUERCA DE SUJECIÓN	PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE TANQUE BAJO.

**NOTA IMPORTANTE**  
PARA UN MEJOR SELLADO  
COLOCAR TEFLÓN EN LAS  
CUERDAS.



GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

LIBRE DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CESPOLES O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

