



siempre funciona

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-700NE

REVISIÓN

01

PÁGINA

1 de 1

PRODUCTO O COMPONENTE

| | |
|--|----------------------|
| DESCRIPCIÓN | MODELO/CÓDIGO |
| REGADERA DE ZAMAC | 700NE |
| CARACTERÍSTICAS | ACABADO |
| REGADERA DE ZAMAC CON BRAZO Y CHAPETÓN DE ACERO INOXIDABLE | CROMADO |
| | CERTIFICADO |
| | SI |

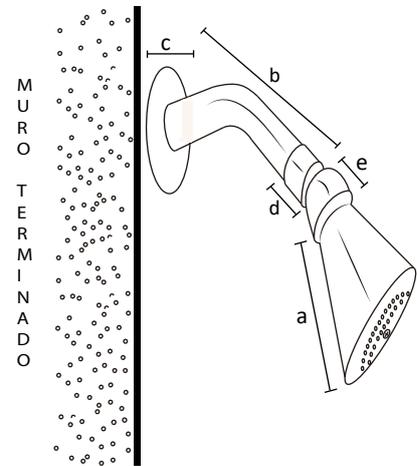


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

| | | | | |
|---------------------|----------------------|------------------------------------|------------|------------|
| MINIMO (l/m) | MAXIMO (l/m) | PRESION DE TRABAJO REQUERIDA | COLOCACIÓN | PESO TOTAL |
| 4 LITROS POR MINUTO | 10 LITROS POR MINUTO | A PARTIR DE 0,3 kg/cm ² | BAÑOS | 266g. |

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|-------------------------|-------------------|
| DIMENSIONES | COTA EN mm |
| a ALTURA DE LA REGADERA | 65.00 mm |
| b LONGITUD DEL BRAZO | 140.00 mm |
| c DIÁMETRO DEL CHAPETÓN | 55.00 mm |
| d ALTURA DEL GOZNE | 41.00 mm |
| e ALTURA DE LA TUERCA | 15.00 mm |

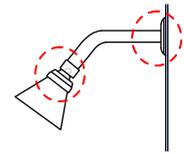


- INSTALACIÓN**
- PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA REGADERA O SUS COMPONENTES.
 - INSTALE PRIMERAMENTE EL TUBO O BRAZO DE LA REGADERA A LA INSTALACIÓN HIDRÁULICA.
 - COLOQUE EL CHAPETÓN EN EL BRAZO DE LA REGADERA PROCURANDO QUE LLEGUE HASTA EL MURO.
 - INSTALE LA REGADERA EN EL OTRO EXTREMO DEL BRAZO.
 - PARA MOVER LA DIRECCIÓN DEL CHORRO DEL AGUA POR MEDIO DEL NUDO MÓVIL. MUEVA EL CUERPO DE LA REGADERA PARA LA DIRECCIÓN DESEADA, SI LA TUERCA ESTÁ DEMASIADO AJUSTADA AFLOJARLA POCO PARA QUE PERMITA LA MOVILIDAD DEL CUERPO DE LA REGADERA.

| | |
|--------------------------------|------------------|
| MATERIAL DE FABRICACIÓN | |
| BRAZO | ACERO INOXIDABLE |
| CHAPETÓN | ACERO INOXIDABLE |
| TUERCA PARA NUDO MÓVIL | ZAMAC |
| CUERPO DE REGADERA | ZAMAC |
| TAPA DE REGADERA | ACERO INOXIDABLE |
| GOZNE PARA NUDO MÓVIL | ZAMAC |

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA REGADERA

NOTA IMPORTANTE
COLOCAR 5 VUELTAS DE TEFLÓN A LAS CUERDA DE AMBOS EXTREMOS DEL BRAZO PARA QUE SELLE CORRECTAMENTE.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACÉN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- MANTENIMIENTO P REVENTIVO**
- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
 - NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
 - NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
 - NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
 - NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
- PARA EL CAMBIO DEL EMPAQUE PARA EL GOZNE QUITAR EL CUERPO DE LA REGADERA AFLOJANDO LA TUERCA Y REEMPLAZAR EL EMPAQUE.
 - PARA LA LIMPIEZA DEL EMPAQUE DEL TUBO Y GOZNE Y DEL AHORRADOR DE AGUA DESMONTA LA REGADERA DE LA TUERCA Y RETIRE LOS COMPONENTES Y LÁVELO AL CHORRO DEL AGUA..
 - PARA LIMPIAR LOS ORIFICIOS DE LA TAPA (BOQUILLAS) SÓLO FROTE CON SU MANO LA PARTE DE PLÁSTICO BLANDO PARA QUE EL SARRO SE CAIGA.

- RESISTENCIA**
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
 - EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
 - RESISTENCIA AL IMPACTO.
 - RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
 - RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

CÓDIGO DE BARRAS