



siempre funciona

**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD**  
**ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.**  
**FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**  
**VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES**

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT 3200E - 1 1/4"

REVISIÓN: 01 PÁGINA: 1 DE 1

**PRODUCTO O COMPONENTE**

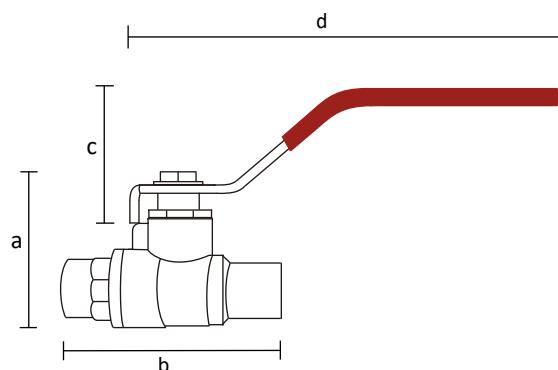
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE	3200E- 1 1/4"
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE ESFERA DE PASO COMPLETO SOLDABLE DE LATÓN FORJADO (600 W.O.G.)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

**GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)**

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	656 g.

**DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

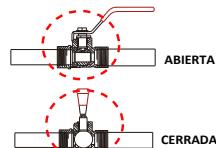
DIMENSIONES		COTA EN mm	
a	ALTURA TOTAL	84.00 mm	
b	LONGITUD TOTAL	104.36 mm	
c	ALTURA DEL MANERAL	38.00 mm	
d	LONGITUD DEL MANERAL	134.38 mm	

**INSTALACIÓN**

1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRÁÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.
2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA.
3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA.
4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR.
5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.

**MATERIAL DE FABRICACIÓN**

MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE
CUERPO	LATÓN	
TUERCA	FIERRO	
MANERAL	FIERRO	
ESPIGA	LATÓN	
		<b>NOTA IMPORTANTE</b> PARA UNA BUENA INSTALACIÓN COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA EVITAR FUGAS.

**PARA USO DETERMINADO EN**

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

**GARANTÍA**

ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCASIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECOBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRÍÓ EL PRODUCTO.

**MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

**MANTENIMIENTO CORRECTIVO**

1. PARA EL CAMBIO DE SELLOS DESINSTALAR LA VÁLVULA DE LA PARTE Y QUITARLA CON UNA LLAVE NO ES NECESARIO DESARMA LAS DEMÁS PARTES DE LA VÁLVULA.
2. RETIRAR LOS SELLOS USADOS Y LA ESFERA.
3. COLOCAR EL SELLO NUEVO EN LA PARTE "A" DE LA VÁLVULA Y LUEGO LA ESFERA COLOCAR ENSEGUNDA EL OTRO SELLO DENTRO DE LA PARTE DE LA VÁLVULA Y ENSAMBLAR AMBAS PARTES APRETANDO CON LA LLAVE.
4. CUIDAR DE QUE NO FALTE NINGUN COMPONENTE A LA VÁLVULA AL MOMENTO DE ENSAMBLARLA.

**RESISTENCIA**

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

**CÓDIGO DE BARRAS**