



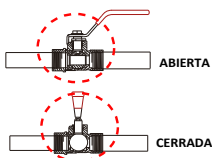
<div></div> <div>siempre funciona</div>	<div>SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD</div> <div>ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.</div> <div>FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO</div> <div>VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN</div> <div>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES</div>		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
			CÓDIGO: FT 3200E - 1 1/4"	
			REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE	3200E- 1 1/4"	
CARACTERÍSTICAS	ACABADO	
VÁLVULA DE ESFERA DE PASO COMPLETO SOLDABLE DE LATÓN FORJADO (600 W.O.G.)	N/A	
	CERTIFICADO	
	N/A	

GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)				
MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	656 g.


DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
DIMENSIONES		COTA EN mm
a	ALTURA TOTAL	84.00 mm
b	LONGITUD TOTAL	104.36 mm
c	ALTURA DEL MANERAL	38.00 mm
d	LONGITUD DEL MANERAL	134.38 mm

INSTALACIÓN	
<div>1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.</div> <div>2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA.</div> <div>3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA.</div> <div>4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR.</div> <div>5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.</div>	

MATERIAL DE FABRICACIÓN		<div>CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE</div> <div><div>NOTA IMPORTANTE</div><div>PARA UNA BUENA INSTALACIÓN COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA EVITAR FUGAS.</div><div></div></div>
CUERPO	LATÓN	
TUERCA	FIERRO	
MANERAL	FIERRO	
ESPIGA	LATÓN	

PARA USO DETERMINADO EN	GARANTÍA
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	<div>ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.</div> <div>LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.</div>

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<div>1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.</div> <div>2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.</div> <div>3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.</div> <div>4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.</div>	<div>1. PARA EL CAMBIO DE SELLOS DESINSTALAR LA VÁLVULA DE LA PARTE Y QUITARLA CON UNA LLAVE NO ES NECESARIO DESARMA LAS DEMÁS PARTES DE LA VÁLVULA.</div> <div>2. RETIRAR LAS SELLOS USADOS Y LA ESFERA.</div> <div>3. COLOCAR EL SELLO NUEVO EN LA PARTE "A" DE LA VÁLVULA Y LUEGO LA ESFERA COLOCAR ENSEGUIDA EL OTRO SELLO DENTRO DE LA PARTE DE LA VÁLVULA Y ENSAMBLE AMBAS PARTES APRETANDO CON LA LLAVE.</div> <div>4. CUIDAR DE QUE NO FALTE NINGUN COMPONENTE A LA VÁLVULA AL MOMENTO DE ENSAMBLARLA.</div>

RESISTENCIA	CÓDIGO DE BARRAS
<div>1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.</div> <div>2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.</div> <div>3. RESISTENCIA AL IMPACTO.</div> <div>4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.</div> <div>5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.</div>	<div></div> <div>7 506374 001863</div>