



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-10051-S

REVISIÓN:

01

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10051-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANOD PARA FREGADERO MANERAL PLANO EN LATÓN (INCLUYE CUBIERTA)	SATÍN
	CERTIFICADO
	SI

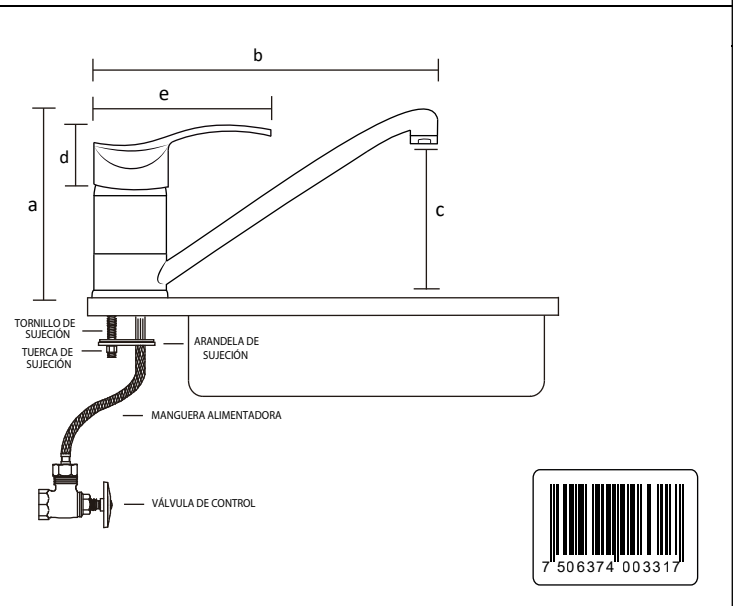


GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	FREGADERO	893 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA TOTAL	147.00 mm
b LONGITUD TOTAL	252.00 mm
c ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	120.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	50.00 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	122.00 mm



- INSTALACIÓN**
- 1- COLOQUE EL EMPAQUE PLANO EN LA BASE DEL MONOMANDO.
 - 2- INSERTE LOS TORNILLOS EN LOS ORIFICIOS DEL MONOMANDO Y AJUSTE CON UN DESARMADOR.
 - 3- COLOQUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN LA BASE DEL MONOMANDO.
 - 4- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE EL FREGADERO, LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE VERIFIQUE QUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y EL FREGADERO.
 - 5- POR DE BAJO DEL FREGADERO ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (TUBOS, INSERTOS Y O'RINGS).
 - 6- COLOQUE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR METIENDO EN LOS ORIFICIOS DEL EMPAQUE LOS TORNILLOS Y LAS PUNTAS DEL EMPAQUE QUEDEN HACIA LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS, COLOQUE EL SUJETADOR (LAMINA DE ACERO INOXIDABLE) DE LA MISMA MANERA QUE EL EMPAQUE.
 - 7- COLOQUE LAS TUERCAS EN AMBOS TORNILLOS Y APRETAR HASTA QUE EL MONOMANDO QUEDE BIEN SUJETO AL FREGADERO Y QUE LA CUBIERTA NO SE MUEVA.
 - 8- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
 - 9- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.

MATERIAL DE FABRICACIÓN	
CUERPO	LATÓN
CARTUCHO CERAMICO 40 mm	POM
MANERAL	ZAMAC
CUELLO	LATÓN
CUBIERTA	LATÓN
MANGUERAS ALIMENTADORAS	ACERO INOXIDABLE AISI 304

- CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO**
- NOTA IMPORTANTE**
EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.
-

- PARA USO DETERMINADO EN**
- CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

- GARANTÍA**
- ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.
- LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO
 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
 2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDA CORRECTAMENTE.
 3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
 3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

- OBSERVACIONES**
- PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.