



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT 690-Q

REVISIÓN:  
01

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
NARIZ CROMADA DE BRONCE	690-Q
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
NARIZ CROMADA DE BRONCE CON CHAPETÓN Y TUBO DE LATÓN	CROMO
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

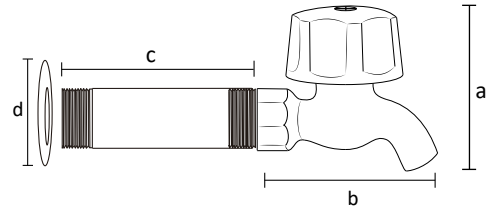


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	JARDIN	227 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA	61.00 mm
b LONGITUD	70.00 mm
c LONGITUD DEL NIPLE	80.00 mm
d DIÁMETRO DEL CHAPETÓN	54.18 mm



INSTALACIÓN

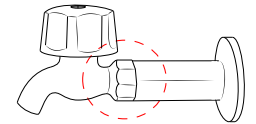
1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE RELIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.
2. CIERRE LA VÁLVULAS DE PASO QUE ALIMENTA LA RED.
3. SE RECOMIENDA LIMPIAR BIEN LAS CUERDAS DEL NIPLE Y PONE TEFLÓN EN LAS MISMAS CUERDAS PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE.
4. SE PONE EL CHAPETÓN Y EL TUBO DE EXTENSIÓN SOBRE DEL NIPLE RESPECTIVAMENTE.
5. SE LIMPIAR EL OTRO LADO DEL NIPLE ASI COMO LAS CUERDAS DE LA E LA VÁLVULA PARA HACER ENSAMBLE.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

MANERAL	ZAMAC
TUERCA	LATÓN
PISTÓN	LATÓN
VÁLVULAS DE NARIZ	BRONCE
TUBO DE EXTENSIÓN	ACERO INOXIDABLE
NIPLE	FIERRO GALVANIZADO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA NARIZ CROMADA DE BRONCE

**NOTA IMPORTANTE**  
PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO NO EXCEDER EN EL APRIETE PARA NO DAÑAR ALGUNA DE SUS PARTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA CAMBIO EMPAQUE Y SELLOS CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL QUITARLOS MANERAL.
2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA LLAVE REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA INSTALAR EL ENSAMBLE EL MANERAL.
3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETA SIGA LOS MISMA PASOS Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
4. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL VÁSTAGO 10,000 CICLOS.

CÓDIGO DE BARRAS

