



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:
FT-360B 1 1/4

REVISION 00 PAGINA 1 de 1

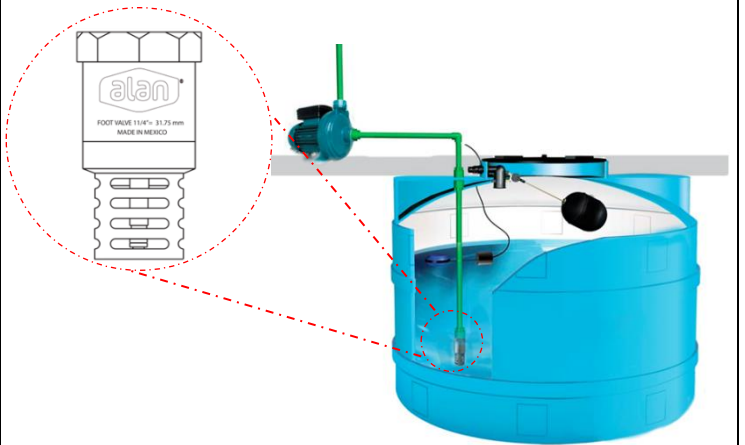
PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCION	MODELO/CODIGO
VÁLVULA DE PIE DE RESORTE	360B 1 1/4
CARACTERISTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE PIE DE RESORTE CON CANASTILLA DE BRONCE (PICHANCHA)	BRONCE
	CERTIFICADO
	NO



GASTO DE AGUA (NOM-010-CONAGUA-2000)				
MINIMO (l/m)	MAXIMO (l/m)	PRESION DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACION	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO O CISTERNA	399 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DIMENSIONES	COTA EN PULGADAS
ALTURA TOTAL DE PICHANCHA	3.415" (± 0.005")
ALTURA DEL CUERPO	2.391" (± 0.005")
ALTURA DE CANASTILLA	2.173" (± 0.005")
DIAMETRO DE PICHANCHA	1.926" (± 0.005")
ALTURA DE RESORTE	0.467" (± 0.005")
INSTALACION	
<ol style="list-style-type: none"> LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA. PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA. APRETAR AL LLEGUE CON LA MANO Y MAS UNA VUELTAS CON LA LLAVE. NO EXCEDERSE EN EL APRIETE PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA. ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE. 	

FRONTAL



MATERIAL DE FABRICACION		CARACTERISTICAS PARA LA INSTALACION DE LA VALVULA DE PIE	
O'RING	PLÁSTICO	NOTA IMPORTANTE COLOCAR 5 VUELTAS DE TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA VÁLVULA PARA QUE ENSAMBLE Y ROSQUE CORRECTAMENTE.	
PISTÓN	LATÓN		
CUERPO	BRONCE		
RESORTE	ACERO INOXIDABLE		
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE		
CANASTILLA	BRONCE		

PARA USO DETERMINADO	GARANTIA
CASAS HABITACION; DE INTERES SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<ol style="list-style-type: none"> SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS 	<ol style="list-style-type: none"> PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGASEN LA VÁLVULA.

RESISTENCIA	OBSERVACIONES
<ol style="list-style-type: none"> EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. RESISTENCIA AL IMPACTO. RESISTENCIA A LA DEFORMACION. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 	PURGAR O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACION PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES