alan siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD **ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.** **FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO** VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12 CÓDIGO FT-2400-P REVISIÓN: 01 / PÁGINA: 1 DE 1

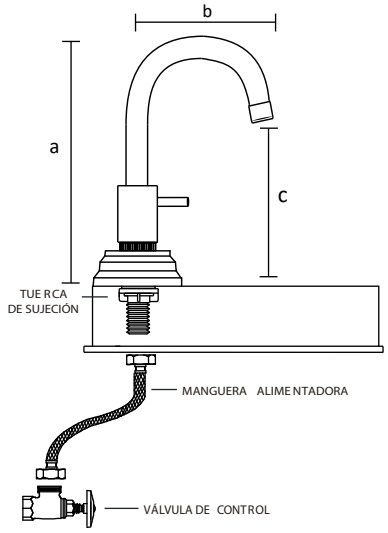
PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	**MODELO/CÓDIGO**	
MEZCLADORA DE 4" PARA LAVABO	2400-P	
CARACTERÍSTICAS	**ACABADO**	
MEZCLADORA DE 4" PARA LAVABO CON CUELLO ALTO Y MANERAL DE PALANCA	CROMO	
	CERTIFICADO	
	NO	

GASTO DE AGUA (NMX -C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm^2	LAVABO	597 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	DIMENSIONES	**COTA EN mm**
a	ALTURA TOTAL	186.00 mm
b	LONGITUD TOTAL DEL CUELLO	115.00 mm
c	ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	120.00 mm



INSTALACIÓN

1- ENSAMBLE EL EMPAQUE DE LA CUBIERTA EN EL CUERPO DE LA MEZCLADORA.
2- COLOQUE CUIDADOSAMENTE LA MEZCLADORA EN EL LAVABO PROCURANDO QUE EL EMPAQUE DE LA CUBIERTA QUEDE PERFECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE LA MEZCLADORA Y LA BASE DEL LAVABO.
3- COLOQUE LOS EMPAQUES PLANOS SOBRE LAS TUERCAS DE SUJECIÓN Y RÓSQUELAS EN LOS EXTREMOS DE LA VÁLVULA.
4- APRIETE AMBAS TUERCAS DE SUJECIÓN FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA LAS TUERCAS DE SUJECIÓN DE PLÁSTICO), VERIFIQUE QUE LAS TUERCAS QUEDEN BIEN AJUSTADAS.
5- ASEGÚRESE DE QUE LA MEZCLADORA QUEDE BIEN FIJA AL LAVABO.
6- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (NO INCLUIDAS) EN LOS EXTREMOS DEL CUERPO DE LA MEZCLADORA Y AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (TUBOS, O'RINGS, CUERDAS, ETC.).
7- CERCIÓRESE QUE EL CUELLO CONTENGA TODAS SUS PARTES Y COLÓQUELOS EN EL CUERPO DE LA MEZCLADORA ASEGÚRELA CON LA TUERCA PARA EL CUELLO APRETANDO FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA EL APRIETE). ES IMPORTANTE NO QUITAR LA GRASA QUE VIENE EN EL ALOJAMIENTO PARA EL CUELLO YA QUE ES PARA QUE LOS SELLOS SE LUBRIQUEN Y FUNCIONEN PERFECTAMENTE.
8- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (NO INCLUIDAS) A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
9- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA MEZLADORA.

7 506374 003058

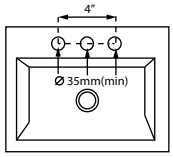
MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	LATÓN
MANERAL DE PALANCA	ZAMAC
CARTUCHO CERÁMICO	LATÓN/CERÁMICA
CUBIERTA	LATÓN
CUERPO	LATÓN
TUERCA DE SUJECIÓN	ZAMAC
AIREADOR	LATÓN

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA

NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO P REVENTIVO

1 SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

1 EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
C. MUNICIPIO DE CALVILLO NO.129 ESQUINA CIRCUITO AGUASCALIENTES NORTE, PARQUE INDUSTRIAL VALLE DE AGUASCALIENTES (PIVA), C.P 20358 SAN FRANCISCO DE LOS ROMO, AGUASCALIENTES, MÉXICO. TELS. (449) 973-53-31, 973-54-17
R.F.C AAG-861013-3Q0

E-mail: atencioncliente@alanfunciona.com
alanfunciona.com