



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT 3750 - 1"REVISIÓN:  
01PÁGINA:  
1 DE 1

## PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE	3750-1"
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)	N/A
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A

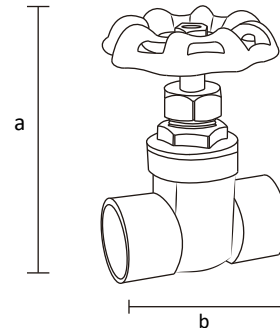


## GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	332 g.

## DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA	65.00 mm
b LONGITUD	98.00 mm



## INSTALACIÓN

- PURGA O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.
- LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERÍA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA.
- SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA.
- COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR.
- VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.

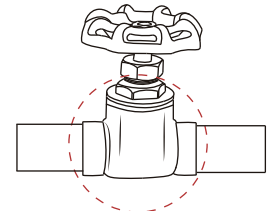
## MATERIAL DE FABRICACIÓN

VÁLVULAS DE GLOBO	LATÓN
MANERAL	FIERRO
TUERCA	LATÓN
PISTÓN	LATÓN

## CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE

## NOTA IMPORTANTE

PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTEN FUGAS EN AMBOS LADOS DE LA VÁLVULA.



## PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

## GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

## MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

## MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA CAMBIO EMPAQUE Y SELLOS CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL QUITAR EL MANERAL CON UN DESARMADOR.
- QUITAR EL ENSAMBLE DE LA LLAVE REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA A INSTALAR EL ENSAMBLE EL MANERAL.
- PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
- CUIDAR DE QUE NO LE FALTE NINGÚN COMPONENTE AL ENSAMBLE.

## RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

## OBSERVACIONES

PURGA O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.