alan siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD **ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.** **FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO** VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12 CÓDIGO: FT 3750 - ½ ” REVISIÓN: 01 / PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE	3750 - ½ ”

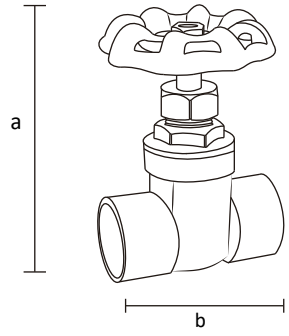
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	158 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	DIMENSIONES	COTA EN mm
a	ALTURA	74.00 mm
b	LONGITUD	40.00 mm



INSTALACIÓN

1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIÓNAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.
2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA. .
3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA.
4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR.
5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.

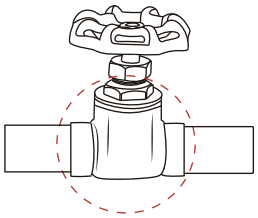
MATERIAL DE FABRICACIÓN

VÁLVULAS DE GLOBO	LATÓN
MANERAL	FIERRO
TUERCA	LATÓN
PISTÓN	LATÓN

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE COMPUERTA SOLDABLE

NOTA IMPORTANTE

PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTEN FUGAS EN AMBOS LADOS DE LA VÁLVULA.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
2. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA CAMBIO EMPAQUE Y SELLOS CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL QUITAR EL MANERAL CON UN DESARMADOR.
2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA LLAVE REMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA A INSTALAR EL ENSAMBLEY EL MANERAL.
3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
4. CUIDAR DE QUE NO LE FALTE NINGÚN COMPONENTE AL ENSAMBLE.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

AV. GUADALUPE # 224 MARAVILLAS, JESÚS MARÍA, AGUASCALIENTES, MÉXICO, C.P. 20900 TELS. 01(449) 973-53-31, 973-54-17
E-mail: atencioncliente@alanfunciona.com
alanfunciona.com