



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-2230

REVISIÓN:

00

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MEZCLADORA 8"	2230
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MEZCLADORA 8" PARA FREGADERO CON AIREADOR Y CUBIERTA AL PISO CON CARTUCHO DE ¼ DE VUELTA Y CUELLO DE COBRA	CROMO
	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

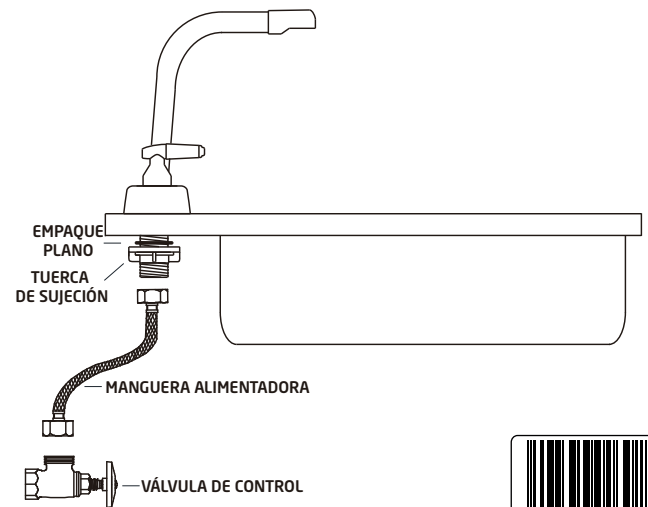
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	FREGADERO	832 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	260.00 mm
LONGITUD TOTAL CUELLO	170.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	220.00 mm

INSTALACIÓN

- ENSAMBLE EL EMPAQUE GRANDE DE PLÁSTICO EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA, EL EMPAQUE DEBE IR CON LAS MUESCAS HACIA ARRIBA.
- COLOQUE CUIDADOSAMENTE LA VÁLVULA EN EL FREGADERO PROCURANDO QUE EL EMPAQUE GRANDE DE PLÁSTICO QUEDE PERFECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE LA VÁLVULA Y LA BASE DEL FREGADERO.
- COLOQUE LOS EMPAQUES PLANOS SOBRE LAS TUERCAS DE SUJECCIÓN Y ROSQUELAS EN LOS EXTREMOS DE LA VÁLVULA Y APRIETE AMBAS TUERCAS DE SUJECCIÓN FUERTEMENTE CON LA MANO. ASEGÚRESE DE QUE LA MEZCLADORA QUEDE BIEN FIJA AL FREGADERO.
- CERCIÓRESE DE QUE EL CUELLO CONTenga TODAS SUS PARTES Y COLÓQUELO EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA. ASEGÚRELA CON LA TUERCA PARA EL CUELLO APRETANDO FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA EL APRIETE). ES IMPORTANTE NO QUITAR LA GRASA QUE VIENE EN EL ALOJAMIENTO PARA EL CUELLO YA QUE ES PARA QUE LOS SELLOS SE LUBRIQUEN Y FUNCIONEN PERFECTAMENTE.
- COLOQUE LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA CON LA MANGUERA FLEXIBLE O CON EL TUBO DE COBRE COLOCANDO EL EMPAQUE PARA TUBO Y APRETANDO CON LA TUERCA TOPE.
- PARA APRETAR LA TUERCA TOPE DE PLÁSTICO USE LA MANO Y ASEGÚRESE DE QUE QUEDE BIEN AJUSTADA.



MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO COBRA	ACERO INOXIDABLE
MANERAL O PALANCA	ZAMAC/PLÁSTICO
OPRESOR	ACERO
TUERCA DE SUJECCIÓN PARA LA CUBIERTA	PLÁSTICO
CARTUCHO CERÁMICO ALTO / PISTÓN	LATÓN/CERÁMICA
CUBIERTA	ACERO INOXIDABLE
CUERPO MEZCLADORA	BRONCE

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA

NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.