



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT 3600E- 3/4"

REVISIÓN:
01

PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE	3600E - 3/4"
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

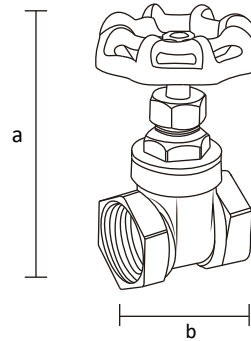


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	288 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA DE LA VÁLVULA	85.34 mm
b LONGITUD DE LA VÁLVULA	45.96 mm



INSTALACIÓN

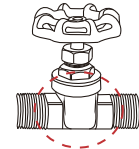
1. ANTES DE INSTALAR VERIFIQUE EL FLUJO CORRECTO DEL AGUA POR MEDIO DE LA FLECHA DE DIRECCIÓN INDICADA EN LA VÁLVULA.
2. SE RECOMIENDA LIMPIAR BIEN LAS CUERDAS DEL NIPLE Y COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE LA VÁLVULA.
3. AL MOMENTO DE INSTALAR LA VÁLVULA NO EXCEDERSE EN EL APRIENTE YA QUE PUEDE DAÑARSE CUALQUIERA DE SUS PARTES.
4. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

VÁLVULAS DE GLOBO	LATÓN
MANERAL	FIERRO
TUERCA	LATÓN
PISTÓN	LATÓN

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE

NOTA IMPORTANTE
PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTEN FUGAS EN AMBOS LADOS DE LA VÁLVULA.



GARANTÍA

ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. LIMPIE CONSTANTEMENTE LA LLAVE CON UN TRAPO HUMEDO PARA EVITAR ACUMULACIÓN DE SUCIEDAD Y SARRO EN LA SUPERFICIE..
2. NO TRATE DE LIMPIARLA CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA QUITAR CUALQUERA DE LAS TUERCAS DE LA VÁLVULA, USAR UNA LLAVE PERICA.
2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA LLAVE REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA A INSTALAR EL ENSAMBLE Y EL MANERAL.
3. PARA EL CAMBIO DE LA COMPUERTA GIRARLA HACIA LA DERECHA PARA QUITAR LA ESPIGA Y COLOQUE LA NUEVA GIRANDOLA HACIA LA IZQUIERDA EN LA ESPIGA HASTA QUE LLEGE AL TOPE..
4. CUIDAR DE QUE NO LE FALTE NINGÚN COMPONENTE AL ENSAMBLE.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.