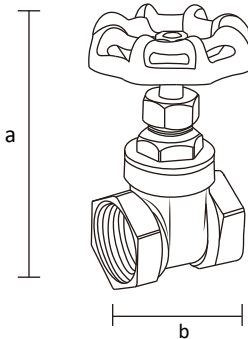
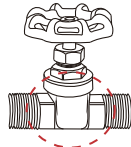


 siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES			FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12																		
				CÓDIGO: FT 3600 - 4"																		
				REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1																	
PRODUCTO O COMPONENTE <table><tr><td>DESCRIPCIÓN</td><td>MODELO/CÓDIGO</td></tr><tr><td>VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE</td><td>3600 - 4"</td></tr><tr><td>CARACTERÍSTICAS</td><td>ACABADO</td></tr><tr><td>VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)</td><td>N/A</td></tr><tr><td></td><td>CERTIFICADO</td></tr><tr><td></td><td>N/A</td></tr></table>					DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE	3600 - 4"	CARACTERÍSTICAS	ACABADO	VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)	N/A		CERTIFICADO		N/A						
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO																					
VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE	3600 - 4"																					
CARACTERÍSTICAS	ACABADO																					
VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE EN LATÓN FORJADO (200 W.O.G.)	N/A																					
	CERTIFICADO																					
	N/A																					
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998) <table><tr><td>MÍNIMO (L/M)</td><td>MÁXIMO (L/M)</td><td>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</td><td>COLOCACIÓN</td><td>PESO TOTAL</td></tr><tr><td>N/A</td><td>N/A</td><td>N/A</td><td>PASO DE AGUA</td><td>4419 g.</td></tr></table>					MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL	N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	4419 g.								
MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL																		
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	4419 g.																		
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS <table><tr><td colspan="2">DIMENSIONES</td><td>COTA EN mm</td></tr><tr><td>a</td><td>ALTURA DE LA VÁLVULA</td><td>262.00 mm</td></tr><tr><td>b</td><td>LONGITUD DE LA VÁLVULA</td><td>88.00 mm</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table> INSTALACIÓN 1. ANTES DE INSTALAR VERIFIQUE EL FLUJO CORRECTO DEL AGUA POR MEDIO DE LA FLECHA DE DIRECCIÓN INDICADA EN LA VÁLVULA. 2. SE RECOMIENDA LIMPIAR BIEN LAS CUERDAS DEL NIPLE Y COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE LA VÁLVULA. 3. AL MOMENTO DE INSTALAR LA VÁLVULA NO EXCEDERSE EN EL APRIENTE YA QUE PUEDE DAÑARSE CUALQUIERA DE SUS PARTES. 4. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.  					DIMENSIONES		COTA EN mm	a	ALTURA DE LA VÁLVULA	262.00 mm	b	LONGITUD DE LA VÁLVULA	88.00 mm									
DIMENSIONES		COTA EN mm																				
a	ALTURA DE LA VÁLVULA	262.00 mm																				
b	LONGITUD DE LA VÁLVULA	88.00 mm																				
MATERIAL DE FABRICACIÓN <table><tr><td>VÁLVULAS DE GLOBO</td><td>LATÓN</td></tr><tr><td>MANERAL</td><td>FIERRO</td></tr><tr><td>TUERCA</td><td>LATÓN</td></tr><tr><td>PISTÓN</td><td>LATÓN</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>			VÁLVULAS DE GLOBO	LATÓN	MANERAL	FIERRO	TUERCA	LATÓN	PISTÓN	LATÓN					CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE COMPUERTA ROSCABLE NOTA IMPORTANTE PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTEN FUGAS EN AMBOS LADOS DE LA VÁLVULA. 							
VÁLVULAS DE GLOBO	LATÓN																					
MANERAL	FIERRO																					
TUERCA	LATÓN																					
PISTÓN	LATÓN																					
GARANTÍA ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO. LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.			RESISTENCIA 1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.																			
MANTENIMIENTO PREVENTIVO 1. LIMPIE CONSTANTEMENTE LA LLAVE CON UN TRAPO HUMEDO PARA EVITAR ACUMULACIÓN DE SUCIEDAD Y SARRO EN LA SUPERFICIE.. 2. NO TRATE DE LIMPIARLA CON OBJETOS METÁLICOS.			MANTENIMIENTO CORRECTIVO 1. PARA QUITAR CUALQUERA DE LAS TUERCAS DE LA VÁLVULA, USAR UNA LLAVE PERICA. 2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA LLAVE REMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA A INSTALAR EL ENSAMBLE Y EL MANERAL. 3. PARA EL CAMBIO DE LA COMPUERTA GIRARLA HACIA LA DERECHA PARA QUITAR LA ESPIGA Y COLOQUE LA NUEVA GIRANDOLA HACIA LA IZQUIERDA EN LA ESPIGA HASTA QUE LLEGE AL TOPE.. 4. CUIDAR DE QUE NO LE FALTE NINGÚN COMPONENTE AL ENSAMBLE.																			
RESISTENCIA 1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.			OBSERVACIONES PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.																			