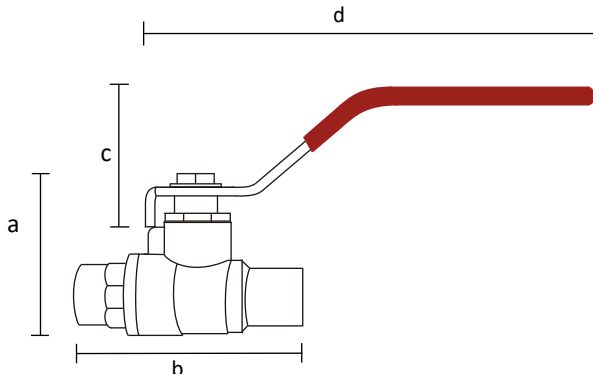
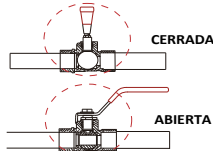


 siempre funciona		SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
				CÓDIGO: FT 3400E- 3/4"	
				REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1
PRODUCTO O COMPONENTE					
DESCRIPCIÓN		MODELO/CÓDIGO			
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE		3400E- 3/4"			
CARACTERÍSTICAS		ACABADO			
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE DE LATÓN FORJADO (300 W.O.G.)		N/A			
		CERTIFICADO			
		N/A			
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)					
MÍNIMO (L/M)		MÁXIMO (L/M)		PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	
N/A		N/A		N/A	
				COLOCACIÓN	
				PASO DE AGUA	
				PESO TOTAL	
				188 g.	
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
DIMENSIONES		COTA EN mm			
a	ALTURA TOTAL	51.07 mm			
b	LONGITUD TOTAL	57.10 mm			
c	ALTURA DEL MANERAL	31.32 mm			
d	LONGITUD DEL MANERAL	105.57 mm			
INSTALACIÓN					
1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES. 2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA. 3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA. 4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR. 5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.					
MATERIAL DE FABRICACIÓN					
CUERPO		LATÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE NOTA IMPORTANTE PARA UNA BUENA INSTALACIÓN COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA EVITAR FUGAS. 	
TUERCA		FIERRO			
MANERAL		FIERRO			
ESPIGA		LATÓN			
PARA USO DETERMINADO EN					
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.					
GARANTÍA					
ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO. LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.					
MANTENIMIENTO PREVENTIVO					
1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.					
MANTENIMIENTO CORRECTIVO					
1. PARA EL CAMBIO DE SELLOS DESINSTALAR LA VÁLVULA, QUITARLA CON UNA LLAVE PERICA NO ES NECESARIO DESARMA LAS DEMÁS PARTES DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR LAS SELLOS USADOS Y LA ESFERA. 3. COLOCAR EL SELLO NUEVO DE LA VÁLVULA Y LUEGO LA ESFERA COLOCAR ENSEGUIDA EL OTRO SELLO DENTRO DE LA PARTE DE LA VÁLVULA Y ENSAMBLE AMBAS PARTES APRETANDO CON LA LLAVE. 4. CUIDAR DE QUE NO FALTE NINGÚN COMPONENTE A LA VÁLVULA AL MOMENTO DE ENSAMBLARLA.					
RESISTENCIA					
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.					
CÓDIGO DE BARRAS					
					