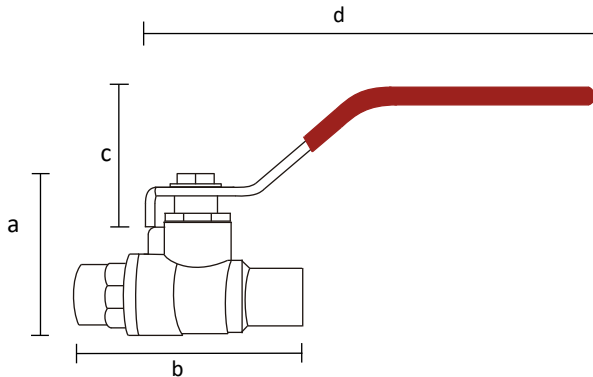
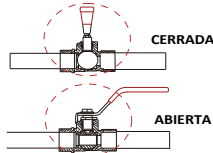


 siempre funciona		SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
				CÓDIGO: FT 3400E- 1"	
				REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1
PRODUCTO O COMPONENTE					
DESCRIPCIÓN		MODELO/CÓDIGO			
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE		3400E- 1"			
CARACTERÍSTICAS		ACABADO			
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE DE LATÓN FORJADO (300 W.O.G.)		N/A			
		CERTIFICADO			
		N/A			
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)					
MÍNIMO (L/M)		MÁXIMO (L/M)		PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	
N/A		N/A		N/A	
				COLOCACIÓN	
				PASO DE AGUA	
				PESO TOTAL	
				348 g.	
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
DIMENSIONES		COTA EN mm			
a	ALTURA TOTAL	62.04 mm			
b	LONGITUD TOTAL	79.77 mm			
c	ALTURA DEL MANERAL	30.95 mm			
d	LONGITUD DEL MANERAL	117.39 mm			
INSTALACIÓN				CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE NOTA IMPORTANTE PARA UNA BUENA INSTALACIÓN COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA EVITAR FUGAS. 	
1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.					
2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA.					
3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA.					
4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR.					
5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.					
MATERIAL DE FABRICACIÓN					
CUERPO		LATÓN			
TUERCA		FIERRO			
MANERAL		FIERRO			
ESPIGA		LATÓN			
PARA USO DETERMINADO EN				GARANTÍA	
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.				ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO. LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO				MANTENIMIENTO CORRECTIVO	
1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.				1. PARA EL CAMBIO DE SELLOS DESINSTALAR LA VÁLVULA, QUITARLA CON UNA LLAVE PERICA NO ES NECESARIO DESARMA LAS DEMÁS PARTES DE LA VÁLVULA.	
2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.				2. RETIRAR LAS SELLOS USADOS Y LA ESFERA.	
3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.				3. COLOCAR EL SELLO NUEVO DE LA VÁLVULA Y LUEGO LA ESFERA COLOCAR ENSEGUIDA EL OTRO SELLO DENTRO DE LA PARTE DE LA VÁLVULA Y ENSAMBLE AMBAS PARTES APRETANDO CON LA LLAVE.	
4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.				4. CUIDAR DE QUE NO FALTE NINGÚN COMPONENTE A LA VÁLVULA AL MOMENTO DE ENSAMBLARLA.	
RESISTENCIA				CÓDIGO DE BARRAS	
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.					
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.					
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.					
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.					
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.					