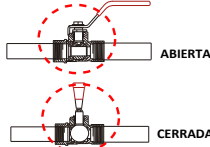


 siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
			CÓDIGO: FT 3200E- 1"	
			REVISIÓN: 01	PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE	3200E- 1"	
CARACTERÍSTICAS	ACABADO	
VÁLVULA DE ESFERA DE PASO COMPLETO SOLDABLE DE LATÓN FORJADO (600 W.O.G.)	N/A	
	CERTIFICADO	
	N/A	

GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)				
MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	PASO DE AGUA	485 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
DIMENSIONES		COTA EN mm
a	ALTURA TOTAL	71.96 mm
b	LONGITUD TOTAL	87.55 mm
c	ALTURA DEL MANERAL	33.00 mm
d	LONGITUD DEL MANERAL	133.55 mm
INSTALACIÓN		
1. PURGA O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES. 2. LIJAR UN POCO EL EXTERIOR DE LA TUBERIA Y EL INTERIOR DE LA VÁLVULA. 3. SOLDAR LA VÁLVULA APLICANDO SOLDADURA CUIDADOSAMENTE ALREDEDOR DE LA VÁLVULA. 4. COLOCAR UN TRAPO HUMEDO ALREDEDOR DE LA VÁLVULA PARA EVITAR QUE LOS EMPAQUES SE DAÑEN CON EL CALOR. 5. VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS.		

MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE NOTA IMPORTANTE PARA UNA BUENA INSTALACIÓN COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS PARA EVITAR FUGAS.  ABIERTA CERRADA
CUERPO	LATÓN	
TUERCA	FIERRO	
MANERAL	FIERRO	
ESPIGA	LATÓN	

PARA USO DETERMINADO EN	GARANTÍA
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO. LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.	1. PARA EL CAMBIO DE SELLOS DESINSTALAR LA VÁLVULA DE LA PARTE Y QUITARLA CON UNA LLAVE NO ES NECESARIO DESARMA LAS DEMÁS PARTES DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR LAS SELLOS USADOS Y LA ESFERA. 3. COLOCAR EL SELLO NUEVO EN LA PARTE "A" DE LA VÁLVULA Y LUEGO LA ESFERA COLOCAR ENSEGUIDA EL OTRO SELLO DENTRO DE LA PARTE DE LA VÁLVULA Y ENSAMBLE AMBAS PARTES APRETANDO CON LA LLAVE. 4. CUIDAR DE QUE NO FALTE NINGUN COMPONENTE A LA VÁLVULA AL MOMENTO DE ENSAMBLARLA.

RESISTENCIA	CÓDIGO DE BARRAS
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.	 7 506374 001849