



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-2400-MC

REVISIÓN:

00

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
MEZCLADORA DE 4"	2400-MC
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
MEZCLADORA DE 4" PARA LAVABO CON CUELLO ALTO DE LATÓN Y MANERAL DE PALANCA	CROMO
	<b>CERTIFICADO</b>
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)

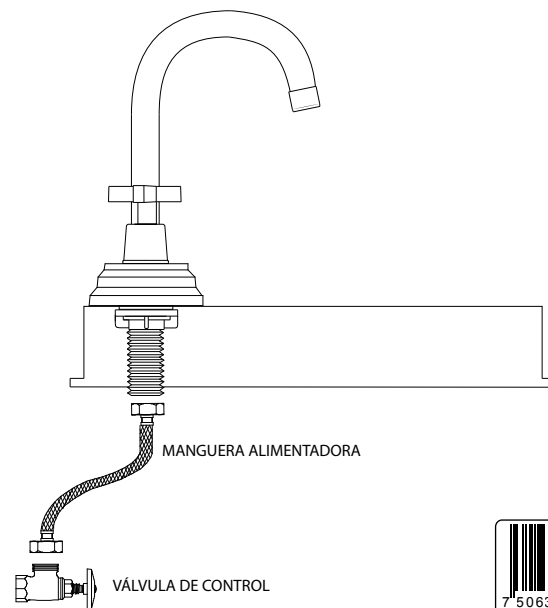
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	LAVABO	558 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
ALTURA TOTAL	200.00 mm
LONGITUD TOTAL CUELLO	150.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	150.00 mm

INSTALACIÓN

- ENSAMBLE EL EMPAQUE GRANDE DE PLÁSTICO EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA, EL EMPAQUE DEBE IR CON LAS MUESCAS HACIA ARRIBA.
- COLOQUE CUIDADOSAMENTE LA VÁLVULA MEZCLADORA EN EL LAVABO PROCURANDO QUE EL EMPAQUE GRANDE DE PLÁSTICO QUEDE PERFECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE LA VÁLVULA Y LA CERÁMICA DEL LAVABO.
- COLOQUE LOS EMPAQUES PLANOS SOBRE LAS TUERCAS DE SUJECIÓN Y ROSQUELAS EN LOS EXTREMOS DE LA VÁLVULA.
- APIRIETE AMBAS TUERCAS DE SUJECIÓN FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA LAS TUERCAS DE SUJECIÓN DE PLÁSTICO). VERIFIQUE QUE LAS TUERCAS QUEDEN BIEN AJUSTADAS.
- ASEGÚRESE DE QUE LA MEZCLADORA QUEDE BIEN FIJA AL LAVABO.
- COLOQUE LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA CON LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (NO INCLUIDAS) O CON EL TUBO DE COBRE COLOCANDO EL EMPAQUE PARA TUBO Y APRETANDO CON LAS TUERCAS TOPE. VERIFIQUE QUE LAS TUERCAS QUEDEN BIEN AJUSTADAS.
- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA MEZCLADORA.



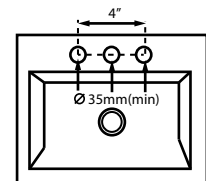
MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	LATÓN
AIREADOR	VARIOS
O'RING PARA CUELLO	NITRILO
TUERCA PARA CUELLO	ZAMAC
PALANCA DE MANERAL	ZAMAC
OPRESOR	ACERO INOXIDABLE
MANERALES	ZAMAC

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA

NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APIRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.