



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT 20- 1/2"

REVISIÓN:

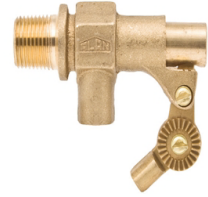
00

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE FLOTADO REFORZADO 1/2"	20- 1/2"
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE FLOTADOR REFORZADO 1/2" (LATÓN FORJADO)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

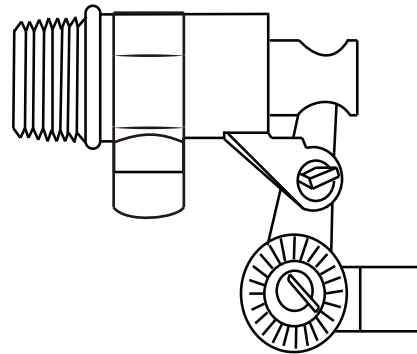


GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO	223 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA	89.00 mm
LONGITUD	22.37 mm



INSTALACIÓN

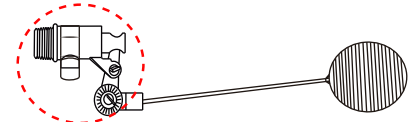
1. CIERRE LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA LA RED.
2. SE RECOMIENDA LIMPIAR BIEN LAS CUERDAS DEL NIPLÉ Y PONE TEFLÓN EN LAS MISMAS CUERDAS PARA QUE ENSAMBLE Y SELLE CORRECTAMENTE LA VÁLVULA.
3. AL MOMENTO DE INSTALAR LA VÁLVULA NO EXCEDERSE EN EL APRIETE YA QUE PUEDE DAÑARSE CUALQUIERA DE SUS PARTES.
4. POR MEDIO DEL JUEGO DE ESTRIADO ACOMODAR EL BRAZO DEL FLOTADOR HASTA LOGRAR NIVEL DE AGUA REQUERIDO.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

PISTÓN	LATÓN
O'RINGS	NITRILLO
EMPAQUE	HULE
CUERPO DE VÁLVULA	LATÓN FORJADO
TORNILLO MARIPOSA	LATÓN
JUEGO DE ESTRIADO	LATÓN

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE FLOTADOR.

NOTA IMPORTANTE
PARA UNA BUENA INSTALACIÓN
DEL PRODUCTO Y PONER TEFLÓN
A LAS CUERDAS



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA CAMBIO EMPAQUE Y SELLOS, QUITARLOS PRIMENRAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
2. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y EL REMPLAZA LOS EMPAQUE DETERIORADOS. PONE GRASA DEL O'RINGS PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNANAMIENTO.
3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETA SIGA LOS MISMA PASOS Y COLOQUE EL NUEVO PISTÓN.
4. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.