



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10400REVISIÓN:
00PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO ALTO PARA LAVABO	10400
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO ALTO PARA LAVABO DE LATÓN ACABADO CROMO	CROMO
INCLUYE CUBIERTA (NO INCLUIE DESAGÜE AUTOMÁTICO)	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

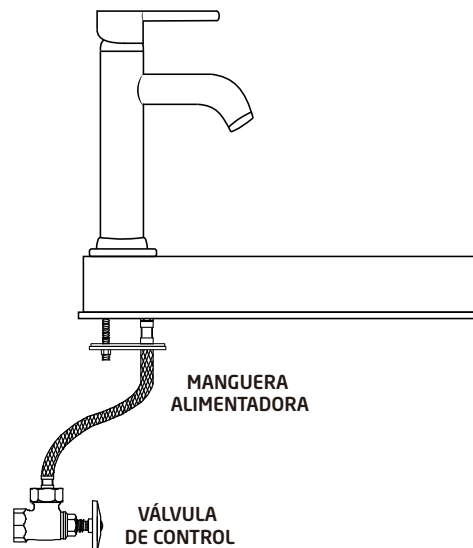
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	LAVABO	851 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	295.00 mm
LONGITUD TOTAL	145.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	200.00 mm

INSTALACIÓN

- ENSAMBLE EL EMPAQUE PARA EL CUERPO DEL MONOMANDO.
- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y EL LAVABO.
- COLOQUE LOS TORNILLOS DE SUJECIÓN EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS, COLOQUE TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LAS MANGUERAS Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE CON UNA LLAVE.
- POR EL ORIFICIO DEL CENTRO DEL LAVABO INTRODUZCA PRIMERAMENTE UNA MANGUERA ALIMENTADORA, POSTERIORMENTE INTRODUZCA LA OTRA.
- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DEL LAVABO Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y EL LAVABO.
- COLOQUE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR Y EL SUJETADOR EN LA PARTE INFERIOR DEL LAVABO. LOS TORNILLOS Y MANGUERAS DEBEN ENTRAR EN LOS ORIFICIOS.
- COLOQUE LAS TUERCAS EN LOS TORNILLOS Y AJUSTELAS CON LA LLAVE PAREJAMENTE HASTA VERIFICAR QUE EL MONOMANDO QUEDA CORRECTAMENTE INSTALADO Y YA NO SE MUEVA.
- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



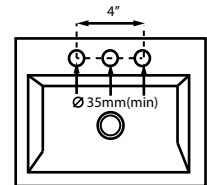
MATERIAL DE FABRICACIÓN

PALANCA O MANERAL	ZAMAC
CHAPETÓN PARA CARTUCHO	PLÁSTICO
TUERCA PARA CARTUCHO	ACERO INOXIDABLE
CARTUCHO CERÁMICO DE 40 MM	PLÁSTICO
CUERPO DEL MONOMANDO	LATÓN
CUBIERTA	ACERO INOXIDABLE
MANGUERA FLEXIBLE 3/8" UNF X 1/2" FIP	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDA CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.