

# SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

# ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-2220

REVISIÓN: PÁGINA:

1 DE 1

00

PRODUCTO O COMPONENTE				
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO			
MEZCLADORA 8"	2220			
CARACTERÍSTICAS		ACABADO		
MEZCLADORA 8" PARA FREGADERO DE LATÓN A LA PARED CON AIREADOR		CROMO		
Y CUELLO DE 8"		CERTIFICADO		
		NO		



### GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (I/m)	MÁXIMO (I/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	FREGADERO	747 g.

### **DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	180.00 mm
LONGITUD TOTAL CUELLO	200.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	90.00 mm

### INSTALACIÓN

- ENSAMBLAR LOS CONECTORES A LA TUBERÍA DE LA RED (PONERLE TEFLÓN A LAS CUERDAS DE LOS CONECTORES PARA EVITAR FUGAS).
- 2. COLOCAR LOS CHAPETONES.
- ENSAMBLAR LA MEZCLADORA A LOS CONECTORES (PONERLE TEFLÓN A LAS CUERDAS DE LOS CONECTORES PARA FUGAS). VERIFICAR QUE LAS TUERCAS QUEDEN CORRECTAMENTE AJUSTADAS, SIN FXCEDERSE FN EL APRIETE.
- 4. CERCIÓRESE DE QUE EL CUELLO CONTENGA TODAS SUS PARTES Y COLÓQUELO EN CUERPO DE LA VÁLVULA. ASEGÚRELA CON LA TUERCA PARA EL CUELLO APRETANDO FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA EL APRIETE).ES IMPORTANTE NO QUITAR LA GRASA QUE VIENE EN EL ALOJAMIENTO PARA EL CUELLO YA QUE ES PARA LOS SELLOS SE LUBRIQUEN Y FUNCIONEN PERFECTAMENTE.
- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALCIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA MEZCLADORA.

# 7 506 37 4 00 06 51

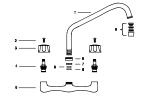
# MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	ACERO INOXIDABLE
TORNILLO	ACERO INOXIDABLE
MANERAL	ZAMAC
CARTUCHO CERÁMICO	VARIOS
CUERPO MEZCLADORA	BRONCE
TUERCO PARA CUELLO	ZAMAC
CHAPETÓN	ACERO INOXIDABLE
CONECTORES	LATÓN

# CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA

# NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS, Y PONERLE TEFLÓN A LAS CUERDAS DE LOS CONECTORES PARA EVITAR FUGAS.



### PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

# GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

# MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- 1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- 6. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

# MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- 1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

# RESISTENCIA

- 1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- B. RESISTENCIA AL IMPACTO.
- 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

### OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.