



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO: FT 830S-Q

REVISIÓN:
01

PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE	830S-Q
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE CON MANERAL Y CHAPETÓN "Q" (CARTUCHO CERÁMICO)	N/A
	CERTIFICADO
	N/A

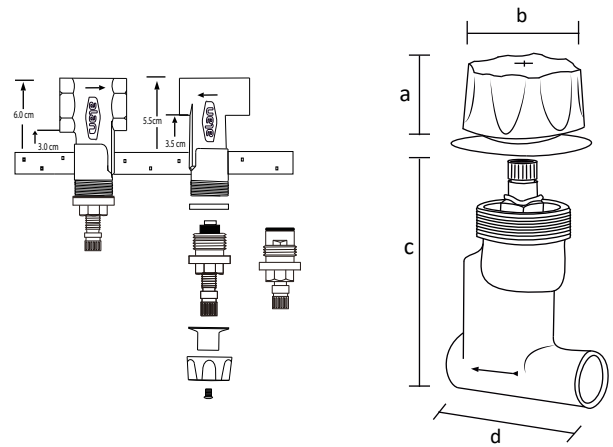


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	REGADERA	560 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA DEL MANERAL	29.00 mm
b DIÁMETRO DEL MANERAL	48.00 mm
c ALTURA DE LA VÁLVULA DE EMPOTRAR	90.00 mm
d LONGITUD DE LA VÁLVULA DE EMPOTRAR	52.00 mm



INSTALACIÓN

- ES IMPORTANTE RESPETAR LAS DISTANCIA DE INSTALACIÓN QUE SON 6.0 CMS Y 3.0 CMS PARA LA VÁLVULA DE EMPOTRAR ROSCABLE Y DE 5.5 CMS Y 3.5 CMS. PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE HASTA EL MURO TERMINADO.
- AL MOMENTO DE INSTALAR VERIFIQUE LA DIRECCIÓN CORRECTA DEL AGUA POR MEDIO DE LAS FLECHAS DE DIRECCIÓN INDICADAS LAS VÁLVULAS.
- PARA VÁLVULA DE EMPOTRAR SOLDABLE QUITAR EL ENSAMBLE (PISTÓN Y TUERCA Y EL EMPAQUE PARA LA TUERCA O CARTUCHO Y EMPAQUE PARA EVITAR QUE SE DAÑEN AL MOMENTO DE SOLDAR EL TUBO DE COBRE

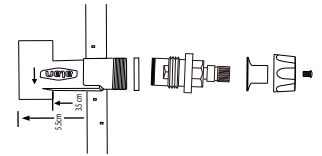
MATERIAL DE FABRICACIÓN

VÁLVULA DE EMPOTRAR	BRONCE
MANERAL	ZAMAC
CHAPETÓN	ZAMAC
CARTUCHO CERÁMICO	LATÓN/CERÁMICA
TORNILLO	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DEL JUEGO DE EMPOTRAR SOLDABLE

NOTA IMPORTANTE

PARA UNA BUENA INSTALACIÓN SE DEBE RESPETAR LA DISTANCIA DE INSTALACIÓN Y SIN EXCEDER EN EL APRIETE QUE PUEDA DAÑAR SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA CAMBIO DE EMPAQUES, SELLO Y CARTUCHO, CERRAR LA VÁLVULA DE PASO QUE VA DEL TINACO A LA RED DE ALIMENTACIÓN DE LA CASA.
- QUITAR EL TORNILLO CON UN DESARMADOR, POSTERIORMENTE EL MANERAL Y LUEGO EL CHAPETÓN, RETIRAR EL CARTUCHO CON UNA LLAVE Y REMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS..
- VOLVER A INSTALAR EL CARTUCHO, ENSEGUIDA EL CHAPETON,DESPUES EL MANERAL, Y POR ULTIMO LOSTORNILLOS.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

