



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

FT-3960

REVISIÓN:

01

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MANGUERAS ALIMENTADORAS	3960
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MANGUERAS ALIMENTADORAS DE ALUMINIO 1/2" X 1/2" X 16"	CROMO
CERTIFICADO	N/A

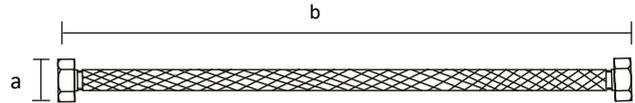


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	LAVABO	84 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a DIÁMETRO DE LA TUERCA 1/2"	22.00 mm
b LONGITUD DE LA MANGUERA	430.00 mm



INSTALACIÓN

- 1- CIERRE LA LLAVE ANGULAR.
- 2- ROSCAR CON LA MANO LA MANGUERA EN LA LLAVE ANGULAR Y LA MEZCLADORA.
- 3- SI ES NECESARIO AJUSTE CON UNA LLAVE SIN FORZAR LAS TUERCAS PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES.
- 4- ABRA LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS.

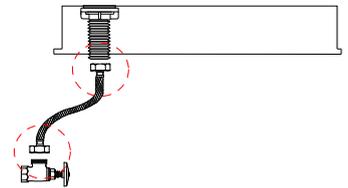
MATERIAL DE FABRICACIÓN

EMPAQUE CÓNICO	HULE EPDM
ESPIGAS	LATÓN
TUERCAS	LATÓN
MANGUERA	HULE EPDM
FÉRULA	ACERO INOXIDABLE
TRAMA	ALUMINIO

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS

NOTA IMPORTANTE

ROSCAR CON LA MANO HASTA LLEGAR AL TOPE Y SI ES NECESARIO UTILIZAR HERRAMIENTAS.



GARANTÍA

ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
2. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
3. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
4. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. REVISAR LAS ROZADURAS DE LA MANGUERA COMO TAMBIÉN EL DESPLAZAMIENTO DE LOS ALAMBRES INTERIORES O EXTERIORES QUE SE ENCUENTREN FUERA DE SU LUGAR.
2. UN LAVADO DE ARRASTRE USUALMENTE ES SUFICIENTE CON AGUA LIMPIA, AGUA CALIENTE, DETERGENTES, DISOLVENTES COMUNES, A TEMPERATURA AMBIENTE.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

